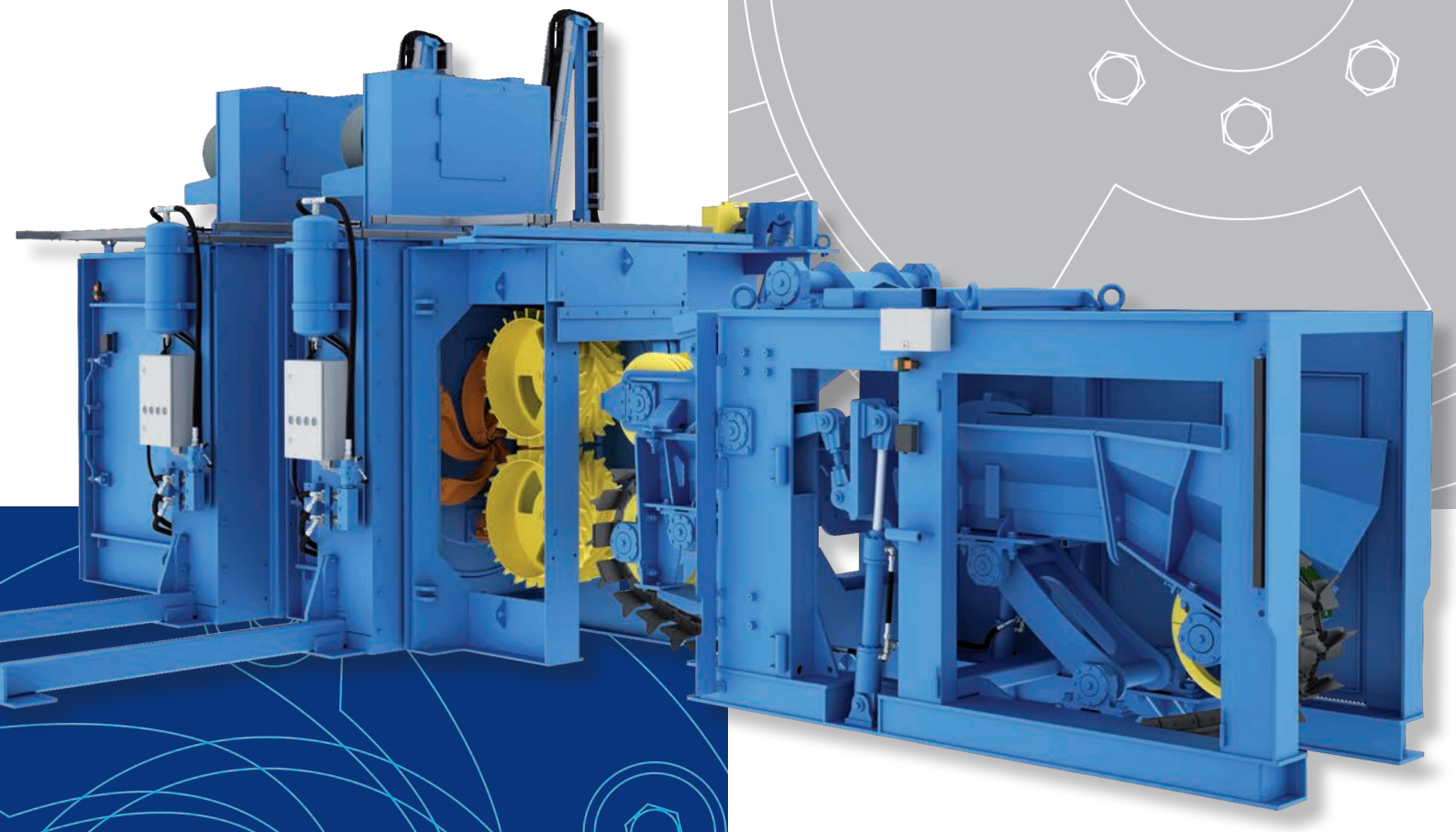
Descortezadores a rotor fijo para las líneas de producción de alta velocidad



Serie VK5000
Serie VK8000

Descortezado con un solo rotor

Descortezado con doble rotor

Reductor de bases junto con descortezado

Especialista en descortezado

Tecnologia de descortezado moderna – Una línea, un descortezador

Descortezadores de las series VK5000 y VK8000

Los descortezadores VK de la nueva generación están diseñados de acuerdo a las necesidades de producción moderna. El marco modular VK5000 es para los troncos pequeños y medianos, mientras que el marco modular VK8000 se utiliza principalmente para los troncos medianos y grandes.

Una construcción modular permite una inversión paso a paso con las necesidades de cambios. La primera etapa de la inversión puede ser una máquina de un solo rotor. La máquina se puede ampliar mediante la adición de un rotor de reducción y / o un segundo rotor de descortezado cuando se necesitan velocidades muy rápidas o la astilla bien limpia. Una máquina completa de tres rotores tiene una combinación de dos rotores de descortezado y un rotor reductor.

Categorías de equipo Básico y Pesado (Heavy duty, HD) de módulos de los rodillos de alimentación

Descortezadores de la serie VK5000 y VK 8000 tienen un diseño estandarizado modular de los rodillos de alimentación, ya sea con uno o dos pares de rodillos. Los componentes críticos de transmisión de potencia se pueden seleccionar o en la categoría de equipo Básico o Pesado (HD).

La version HD utiliza componentes extra fuertes adicionales, por ejemplo, la caja de cambios, los ejes impulsores, cilindros, bielas y ejes de los rodillos de alimentación. También el tensado hidráulico de los rodillos de alimentación se selecciona de acuerdo con la velocidad de alimentación. Un sistema hidráulico de circuito cerrado más sencillo (versión Básico) se utiliza para velocidades de alimentación más lentas, mientras que el sistema hidráulico activo es la mejor solución para líneas de alta velocidad (versión HD).

Sistema VK-Combi

La descortezadora VK-Combi es todo lo que Ud. necesita para una línea de aserrado de alta producción. La construcción de la máquina VK-Combi consiste en uno o dos rotores de descortezado, transportador de alimentación centrador y rodillos de alimentación modulares equipados con puertas de seguridad. Un módulo reductor de los pies de troncos también puede ser agregado a la máquina.

Una máquina puede descortezar hasta 1.000.000 m³ de troncos en un año. Gracias a los dos rotores giratorios en sentidos opuestos (descortezado de doble rotor) el descortezador permite la producción de astillas limpias en cualquier condición, independiente de la especie de tronco.

El rotor descortezador puede estar equipado con (A) presión neumática a control remoto en las herramientas o (B) presión hidráulica en las herramientas.

A) Rotor descortezador neumático con control remoto en la presión de las herramientas

- La construcción del rotor con el sistema de " Sello de Aire" (Air Seal) permite el control remoto de la presión de las herramientas durante la operación
- Un tronco puede quedarse en la máquina mientras está girando el rotor- apertura automática de las herramientas cuando el avance se para
- Presión neumática en las herramientas – efectiva administración del aire comprimido asegura un control a tiempo del aire en las herramientas
- Rotor con rodamiento de doble hilera de bolas asegura una suave rotación – mínimo stress garantiza una larga vida del sello de aire
- Fuertes herramientas de descortezado de acero resistente al desgaste – el área de los cuerpos de las herramientas son de construcción soldada. Puntas de herramienta reemplazables tienen superficies de metal duro
- Eje de la herramienta fuerte está fijado en ambos extremos con rodamiento de doble hilera - reduciendo así el esfuerzo aplicado al eje de la herramienta

B) Rotor descortezador con presión hidráulica en las herramientas

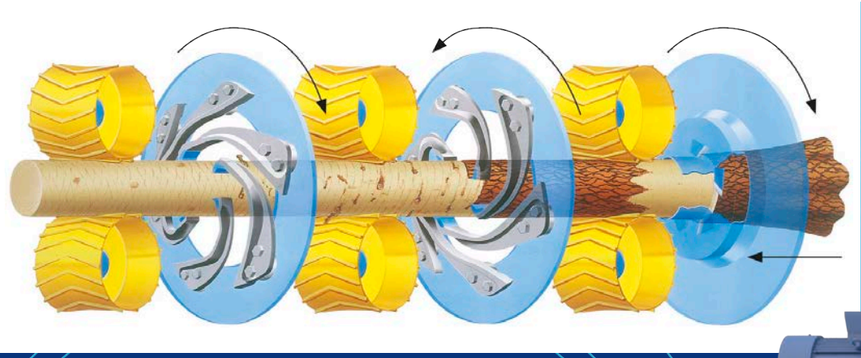
- La presión de la herramienta se crea por el estiramiento del resorte helicoidal de goma hidráulicamente – el nivel de presión se controla por la unidad de bomba separada
- Herramientas de descortezado están instalados a la salida del rotor - el brazo de herramienta está diseñado para facilitar la apertura
- Los brazos de herramienta son fabricados en acero forjado – puntas de herramienta reemplazables
- Un modelo de rotor especial (32SX) con brazos de herramienta flexibles está dirigido para las plantas de compensado de abedul, esto asegura un descortezado suave y de excelente calidad – mínima pérdida de fibra

Descortezado con doble rotor

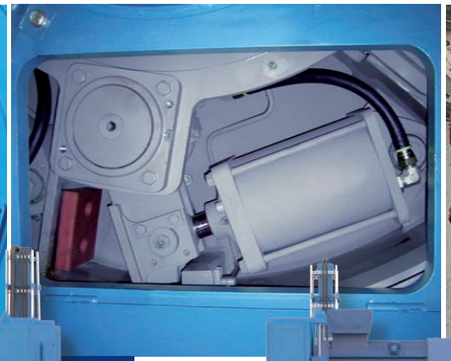
- Rotores giran en sentido contrario – las astillas son muy limpias en las línea de alta velocidad
- Mantenimiento óptimo – el servicio de un rotor y cambio de herramienta se puede realizar sin paradas de producción mientras el segundo rotor seguirá funcionando
- El descortezado en dos etapas minimiza la pérdida de fibra

Reductor de bases junto con el descortezado

- Reducción mejora la recuperación – centrado óptimo de los troncos aumenta la producción maximizando el diámetro del tronco para la sierra
- Reducción a la velocidad del descortezado – sin interrupciones en el proceso
- Sistema totalmente automático – sin operador
- La reducción con herramientas con diámetro configurado – diámetro del anillo RE para ser seleccionado de acuerdo a la programación del aserradero
- Cambio del anillo RE rápido y fácil - con un servicio de cambio de hidráulico













VK8000HD-COMBI-3R

1. Transportador de alimentación, VK72
2. Marco modular, 8000HD
3. Rotor reductor, RE
4. Rotor descortezador 1, 5056 (Giro horario)
5. Rotor descortezador 2, 5056 (Giro anti horario)

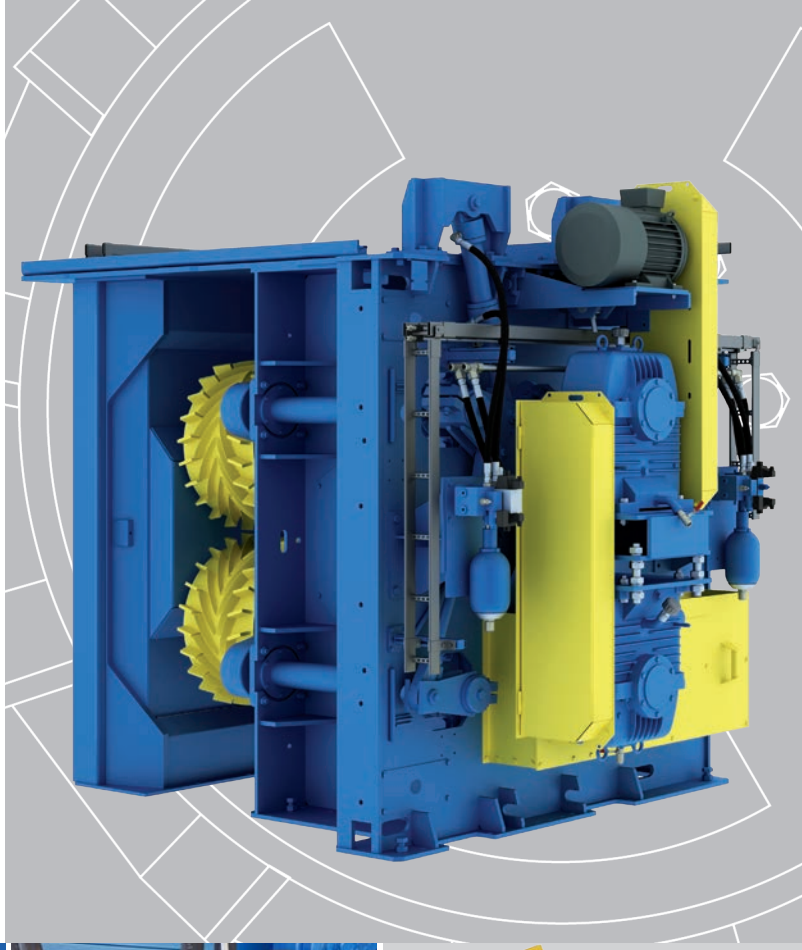


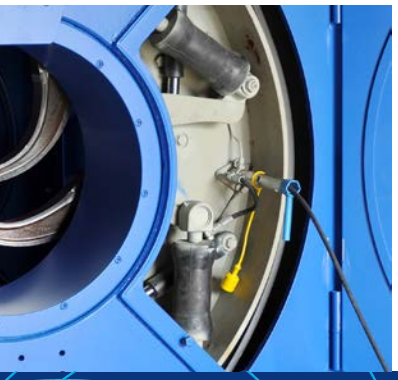
Transportador de alimentación con centrado automático

- Transportador de alimentación centrador VK automáticamente centra vertical y lateralmente los troncos suavemente entre los rodilllos de alimentación – mínima pérdida de fibra
- El Transportador de alimentación está equipado con puertas en ambos lados, dando una seguridad adicional (Versión HD)

Tensionado hidráulico de los rodillos de alimentación

- Presión hidráulica totalmente ajustable dependiendo del tamaño del tronco y la condición descortezado
- En la categoría Básico cada par de rodillos de alimentación tiene su propio circuito de presión hidráulica con un acumulador de presión – el nivel de presión es ajustado con una bomba hidráulica separada, dependiendo del tamaño de los troncos
- La versión HD está equipado con un sistema hidráulico activo donde todos los rodillos están conectados al mismo circuito hidráulico y comando – el nivel de presión puede ser cambiado desde un panel de control remoto
- Un sistema dual de presión ayuda a minimizar la pérdida de madera – cuando el tronco entra a la máquina, los rodillos de alimentación tienen un nivel menor de presión, y una presión más alta comienza solo cuando el tronco está entrando a la máquina (Versión HD)











- Para hacer la alimentación del tronco aún más suave, el sistema de presión puede opcionalmente estar equipado de tal forma que los rodillos de alimentación permanezcan abiertos en la posición del tronco que pasó primero – garantiza un bajo stress en la máquina y pérdida mínima de fibras (Versión HD)

Rodillos de alimentación con insertos reemplazables (FibreMax)

- Tres modelos de insertos son posibles para diferentes condiciones: diente plano, diente afilado y diente claveteado
- Fácil trabajo de mantenimiento en los rodillos de alimentación – no se requieren conocimientos especiales
- No tienen efectos de corte sobre los troncos – bajo daño a las fibras
- Mejor agarre en troncos escarchados con insertos claveteados – mínima pérdida de fibras

Valon Kone AB
Bollnäs, Sweden

VKS Pte Ltd
Singapore

VK North America LLC
Spokane, WA, USA

OOO Valon Kone
Saint-Petersburg, Russia

Valon Kone Oy
P.O.Box 29, FI-08101 Lohja, Finland
Phone +358 19 36 061
Fax +358 19 382 729
info@valonkone.com
www.valonkone.com