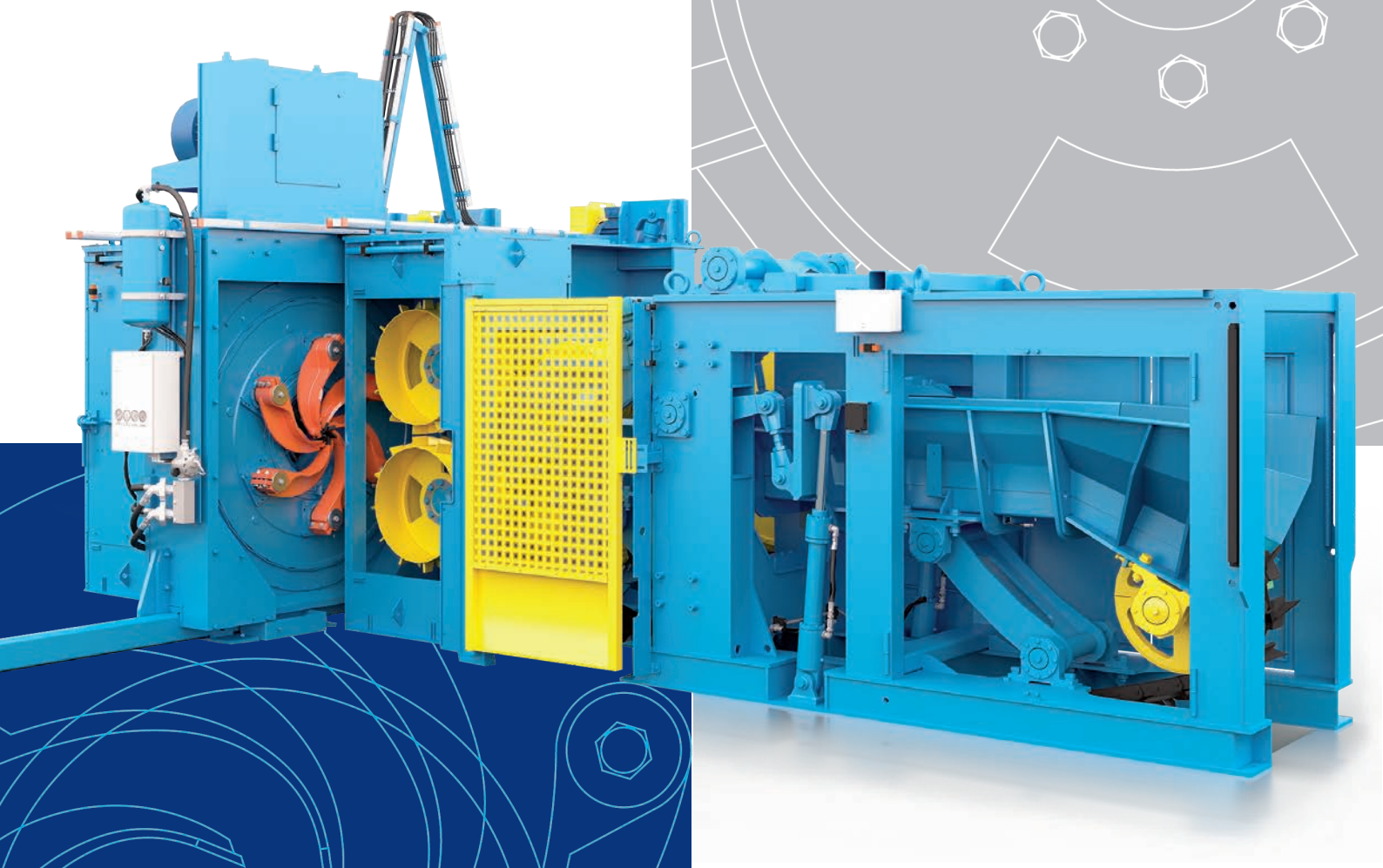
Descortezador de rotor fijo para troncos finos y medianos

VK5048
VK5048HD
VK5062
VK5062HD
VK5044HD
VK5056HD
VK5068HD
SL-VERSIONES

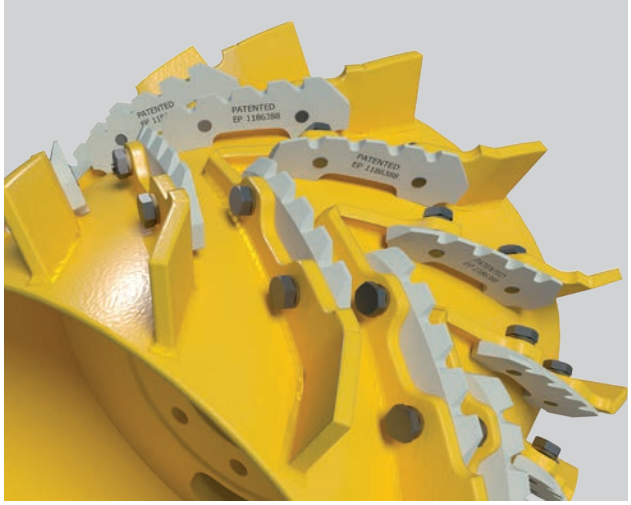


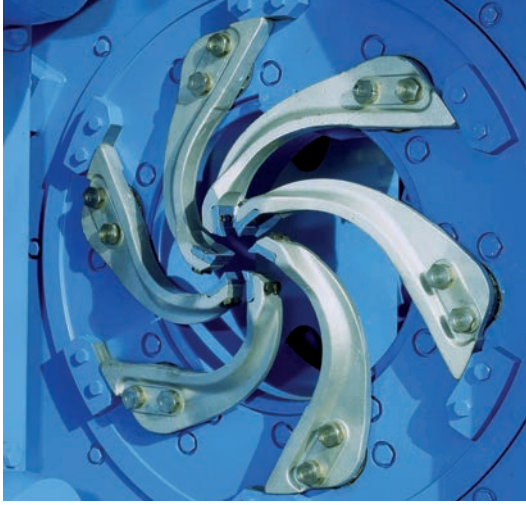
Serie VK5000

Descortezado de un solo rotor

Especialista en descortezado







Descortezador de troncos finos y medianos

- Es la nueva generación de descortezadores VK, diseñada para las necesidades de producción modernas – VK5000 con un tamaño de estructura compacta (rodillos de alimentación Ø 58 cm)
- Diseño estándar con 6 rodillos de alimentación – una versión para troncos cortos (SL) con 8 rodillos de alimentación
- Construcción modular que permite una inversión paso a paso - empezar con uno y terminar con dos rotores de descorteza do y un rotor reductor para los bases de los troncos
- Rotores con un sistema de extracción hidráulica – permite un mantenimiento fácil y seguro

Categoría del equipo Básico o Pesado (Heavy Duty, HD)

- Componentes críticos de la transmisión de energía, ya sea en categoría Básico o Pesado (HD)
- Acceder a una alimentación segura con los componentes de la categoría Básico con velocidades más bajas
- Versiones HD para líneas de alta velocidad – con com ponentes adicionales fuertes como estándar
- Dos sistemas hidráulicos de rodillo de alimentación disponibles: circuito cerrado (Básico) o del sistema hidráulico activo (HD)

Centrado automático en la mesa de entrada

- Automática tanto en el centrado vertical como lateral, el transpor tador de alimentación VK guía a los troncos sin problemas entre los rodillos de alimentación – mínima pérdida de fibra
- Equipado con un sistema de pre-apertura hidráulica del cilindro de presión – mejora la alimentación de los troncos

Rodillos de alimentación con insertos reemplazables (FibreMax)

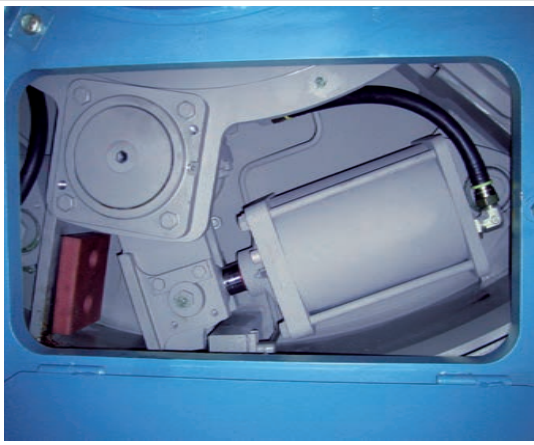
- Son posibles tres tipos de insertos: diente plano, diente afilado y diente claveteado
- Facilita el trabajo de mantenimiento de los rodillos de alimentación
- Mejora el agarre, no tiene efectos cortantes sobre los troncos

Tensión hidráulica de los rodillos de alimentación

- El sistema hidráulico cerrado diseñado para velocidades más len tas viene con un cilindro y un acumulador de presión para cada par de rodillos – la variación de presión de trabajo es continua (Básico)
- El descortezado de alta velocidad requiere el sistema hidráulico activo de los rodillos de alimentación con una presión doble y aper tura suave – la presión de trabajo se inicia cuando el tronco entra en los rodillos de alimentación (HD)
- Un sistema hidráulico activo de pre-partida está disponible para los rodillos de alimentación – garantiza la carga más baja posible a la máquina y una mínima pérdida de fibras (HD)







Presión de la herramienta de descortezado

A) Presión hidráulica de la herramienta

- La presión es creada por el estiramiento del resorte de goma hidráulicamente – el nivel de presión se controla por una uni- dad de bomba separada
- Brazos de herramientas son de acero forjado – puntas de herramienta de carburo reemplazables

B) Presión neumática de la herramienta a control remoto

- La presión se crea con aire comprimido
- El sistema de “sello de aire” permite el control remoto de la presión de la herramienta durante la operación
- Apertura automática de herramientas de descortezado cuando se para la alimentación
- Brazos de herramienta de construcción soldada – puntas de herramienta de carburo reemplazable
- Componentes adicionales extra fuertes permite un descorte- zado de alta velocidad con un mínimo de tiempo muerto y costos de operación

Valon Kone AB
Bollnäs, Suecia

VKS Pte Ltd
Singapur

VK North America LLC
Spokane, WA, EEUU

OOO Valon Kone
San Petersburgo, Rusia

Valon Kone Oy
P.O.Box 29, FI-08101 Lohja, Finlandia
Phone +358 19 36 061
Fax +358 19 382 729
info@valonkone.com
www.valonkone.com